



Les mémoires et les SSD Kingston répondent aux exigences strictes de l'intégrateur APLIGO GmbH

À propos d'APLIGO

Située à Bruchsal, en Allemagne, APLIGO est la filiale de CASwell Inc. (TPE: 6416), un fabricant taïwanais innovant et leader dans le domaine des systèmes de réseau, de cybersécurité et de stockage.

En Europe, APLIGO est un spécialiste de premier plan dans la production de solutions OEM, permettant aux développeurs de logiciels d'élargir leurs portefeuilles en ajoutant des produits matériels et d'exploiter leurs produits sur différents marchés.



Depuis plus de 20 ans, elle offre des services complets pour la fabrication d'appareils de sécurité et de solutions de surveillance réseau, ainsi que des produits innovants d'éditeurs de logiciels tels que l'UTM, le VoIP, le M2M et l'archivage.

APLIGO offre une gamme complète de services logistiques et modulaires, de la production à l'entreposage et à la livraison, jusqu'à l'assistance et la gestion des RMA. Son objectif est la livraison rapide de systèmes OEM commercialisables. APLIGO offre aux clients tout ce qui est nécessaire à une gestion réussie des systèmes : flexibilité et disponibilité, fiabilité et expertise.



Le défi

Pour répondre aux besoins de ses nouveaux projets, notamment la production en volume de mini-PC adaptés à la vidéoconférence, elle avait besoin de grandes quantités de stockage et de mémoire. Les spécifications du projet exigeaient non seulement des SSD SATA 2,5 pouces de 240 Go associés à des modules de mémoire SODIMM DDR4 de 4 Go pour les produits en volume, mais aussi des SSD NVMe M.2 PCIe à grande vitesse de 250 Go associés à des modules SODIMM DDR4 de 8 Go pour les appareils haut de gamme.

Pour être viables pour les grands volumes requis par le projet, ces composants devaient répondre à certaines exigences de performance, tout en atteignant un rapport qualité-prix spécifique.

La solution

Après avoir comparé les solutions SSD et mémoire proposées par un certain nombre de fabricants de composants, **APLIGO a opté pour les composants de Kingston en raison de leur rapport qualité-prix, de leur grande longévité, ainsi que de la haute qualité de la production et de l'assistance de la société.**

APLIGO a déterminé que le [Kingston A400](#) répondait parfaitement à ses besoins en matière de SSD SATA de 2,5 pouces, tandis que le Kingston A2000 convenait parfaitement aux appareils nécessitant un SSD M.2 PCIe. Et elle a opté pour les modules de mémoire Kingston [DDR4 Non-ECC CL19 SODIMM 4 Go](#) et [DDR4 Non-ECC CL19 SODIMM 8 Go](#) pour offrir à ses clients les performances qu'ils attendaient.

Plus tard, APLIGO a adopté le nouveau SSD Kingston [NV2 M.2 PCIe NVMe](#) pour ses performances PCIe NVMe Gen 4x4. Cela signifie que les bandes passantes et les vitesses ont été encore améliorées, ce qui est idéal pour répondre aux exigences de leurs produits de pointe.

Toutes les mémoires Kingston sont testées à 100 % et bénéficient d'une garantie à vie. Et elles reposent sur plus de 35 ans d'expérience. Kingston a apporté son aide pour les achats et les questions techniques grâce à un [contact personnel direct](#), et a assuré une grande disponibilité des produits, respectant de manière fiable tous les délais de livraison même en période de pénurie de matériel.

« Lorsque l'on achète de grandes quantités, la proposition de valeur des composants a une influence considérable sur le résultat global d'un projet. Grâce à la superbe assistance de son service « Demandez à un expert » et à son excellent rapport prix/performance, seule la société Kingston était en mesure de satisfaire nos besoins.

Nous avons réalisé qu'avec ses 35 ans d'expérience dans le secteur, seule la société Kingston était en mesure de répondre à nos exigences strictes. L'assistance directe offerte par Kingston via son service « Demandez à un expert » a dépassé nos attentes. Et les niveaux de fiabilité et de performance extrêmes offerts par les solutions SSD et mémoire Kingston que nous avons choisies étaient parfaitement adaptés aux exigences de nos déploiements en masse.

**Ramona Lange, Chef de projet
APLIGO GmbH**

#KingstonIsWithYou

©2023 Kingston Technology Europe Co LLP et Kingston Digital Europe Co LLP, Kingston Court, Brooklands Close, Sunbury-on-Thames, Middlesex, TW16 7EP, Angleterre. Tél: +44 (0) 1932 738888 Fax: +44 (0) 1932 785469. Tous droits réservés. Toutes les marques commerciales et les marques déposées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

