

A close-up photograph of a Kingston NV2 4TB SSD installed in a server rack. The drive is a green M.2 NVMe SSD with a white label that includes the Kingston logo, "NV2", "PCIe 4.0 NVMe M.2", "4TB", and various certification logos like CE, FCC, and RoHS. The server rack is dark grey and has several other components visible in the background.

Las memorias y SSDs de Kingston cumplen con los estrictos requisitos del integrador APLIGO GmbH

¡ Acerca de APLIGO

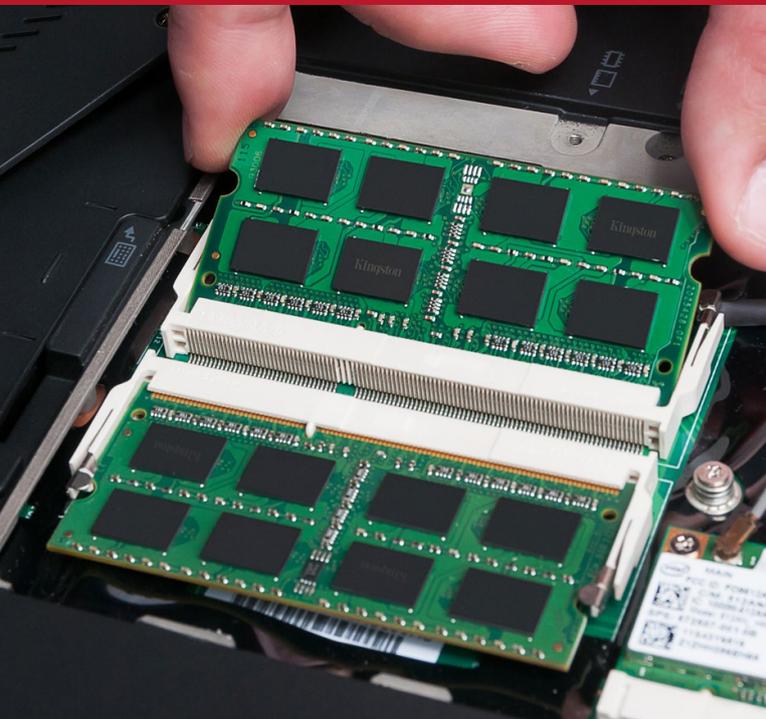
Ubicada en Bruchsal, Alemania, APLIGO es la subsidiaria de CASwell Inc. (TPE: 6416), un innovador y líder fabricante taiwanés de redes, ciberseguridad y sistemas de almacenamiento.

En Europa, APLIGO es un especialista líder en la producción de soluciones OEM, lo que permite a los desarrolladores de software expandir su portafolio al agregar productos de hardware y lanzar sus productos en diferentes mercados.



Durante más de 20 años, han ofrecido servicios integrales para la fabricación de dispositivos de seguridad y soluciones de monitoreo de red, así como productos innovadores por parte de proveedores de software, tales como UTM, VoIP, M2M y archivado.

APLIGO ofrece una gama completa de servicios de logística, así como de servicios modulares, desde la producción, el almacenamiento y la entrega, hasta el soporte y la administración de RMA. Su enfoque está en la entrega rápida de sistemas OEM comercializables. APLIGO ofrece a los clientes todo lo necesario para una gestión exitosa del sistema: flexibilidad y disponibilidad, confiabilidad y experiencia.



Desafío

Se necesitaron grandes cantidades de almacenamiento y memoria para satisfacer las necesidades de sus nuevos proyectos, incluida la producción en masa de mini PCs aptos para videoconferencias. Las especificaciones del proyecto requerían no solo dispositivos SSDs SATA de 2,5 pulgadas de 240 GB emparejados con módulos de memoria SODIMM DDR4 de 4 GB para sus productos en masa, sino también SSDs M.2 PCIe NVMe de alta velocidad de 250 GB con módulos SODIMM DDR4 de 8 GB, para sus dispositivos de gama alta.

Estos componentes debían cumplir ciertos requisitos de rendimiento y, al mismo tiempo, alcanzar una relación específica entre el precio y el valor del rendimiento para que fueran viables incluso para los grandes volúmenes necesarios en el proyecto.

Solución

Tras comparar las soluciones de memorias y SSDs ofrecidas por varios fabricantes de hardware, **APLIGO decidió que los componentes de Kingston ofrecían la mejor relación precio-rendimiento, así como altos estándares de producción, compatibilidad y longevidad.**

APLIGO descubrió que el [Kingston A400](#) era un complemento perfecto para su necesidad de un SSD SATA de 2,5 pulgadas, mientras que el Kingston A2000 era un gran ajuste para los dispositivos que requerían un SSD M.2 PCIe, junto con los módulos de memoria Kingston 4GB [DDR4 Non-ECC CL19 SODIMM](#) y 8GB DDR4 Non-ECC CL19 SODIMM requeridos, lo que les permitió ofrecer el rendimiento que los clientes necesitaban por parte de la solución APLIGO.

Más tarde, APLIGO cambió al nuevo SSD [NV2 M.2 PCIe NVMe](#) de Kingston– con su rendimiento Gen 4x4 NVMe PCIe. Esto significó que los anchos de banda y las velocidades obtuvieron una mejoría adicional, perfecta para las demandas sobre sus productos líderes.

Todas la memorias de Kingston están respaldadas por pruebas del 100%, una garantía de por vida y más de 35 años de experiencia en diseño y fabricación. Kingston fue capaz de ofrecer un [contacto personal directo](#) para ayudar con las compras y en las consultas técnicas, así como una alta disponibilidad de productos, cumpliendo con total garantía todos los plazos de entrega, incluso en una época de escasez de material.

“ Al comprar grandes cantidades, la propuesta de valor de los componentes tiene una influencia significativa en el resultado global de un proyecto. Con el excelente apoyo de Pregunte a un Experto y la gran relación precio-rendimiento, sólo Kingston fue capaz de satisfacer nuestras necesidades.

Descubrimos que, con 35 años en el sector, sólo Kingston era capaz de cumplir nuestros elevados estándares. La asistencia directa de Kingston ofrecida a través de su servicio "Pregunte a un experto" superó nuestras expectativas, y los niveles de confiabilidad y rendimiento extremos ofrecidos por las soluciones de memoria y SSD de Kingston que elegimos fueron perfectamente adecuados para las exigencias creadas por parte de nuestras implementaciones de gran volumen.

**Ramona Lange, Gerente de Proyecto
APLIGO GmbH**

#KingstonIsWithYou

©2023 Kingston Technology Corporation, 17600 Newhope Street, Fountain Valley, CA 92708 USA.
Todos los derechos reservados. Todas las marcas comerciales y las marcas registradas son propiedad exclusiva de sus respectivos dueños.

