



Pamięć i dyski SSD Kingston spełniają wysokie wymagania integratora APLIGO GmbH

Informacje o APLIGO

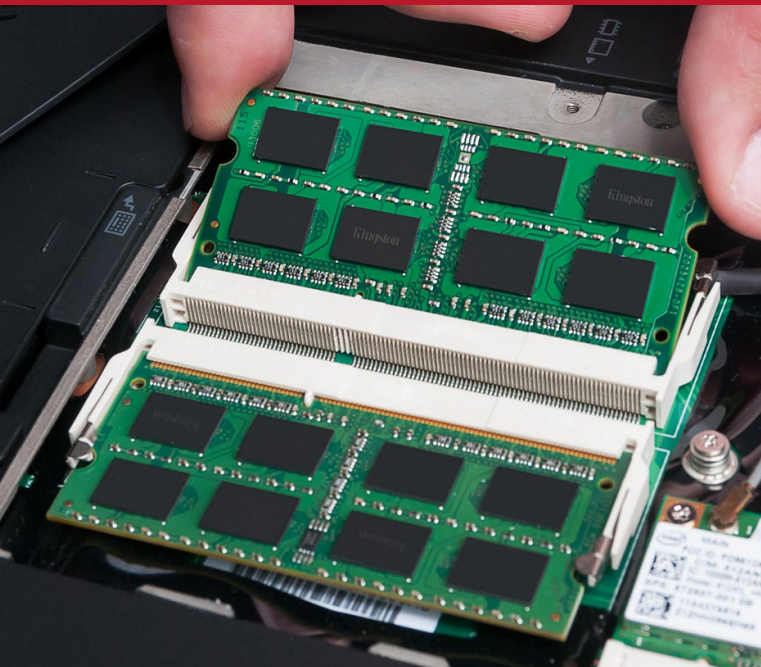
Firma APLIGO z siedzibą w Bruchsal w Niemczech jest spółką zależną firmy CASwell Inc. (TPE: 6416) – wiodącego, innowacyjnego tajwańskiego producenta systemów sieciowych, cyberbezpieczeństwa i pamięci masowej.

W Europie firma APLIGO jest wiodącym producentem rozwiązań OEM, umożliwiającym twórcom oprogramowania poszerzenie ich oferty poprzez dodawanie produktów sprzętowych i wykorzystanie ich na różnych rynkach.



Od ponad 20 lat oferuje kompleksowe usługi w zakresie produkcji urządzeń zabezpieczających i rozwiązań do monitorowania sieci, a także innowacyjne rozwiązania producentów oprogramowania, takie jak UTM, VoIP, M2M i systemy archiwizacji.

APLIGO oferuje pełen zakres usług logistycznych i modułowych, poczynając od produkcji, przez magazynowanie i dostawę, a kończąc na pomocy technicznej i zarządzaniu RMA. Firma skupia się na szybkiej dostawie cieszących się dużą popularnością systemów OEM. APLIGO oferuje klientom wszystko, czego potrzebują do skutecznego zarządzania systemem: elastyczność i dostępność, niezawodność i specjalistyczną wiedzę.



Wyzwanie

Na potrzeby nowych projektów, m.in. masowej produkcji minikomputerów do zastosowań wideokonferencyjnych, firma potrzebowała dużych dostaw pamięci i pamięci masowej. Wymagania obejmowały nie tylko 2,5-calowe dyski SSD SATA o pojemności 240GB, wraz z modułami pamięci DDR4 SODIMM o pojemności 4GB, do produktów wolumenowych, ale także szybkie dyski SSD M.2 PCIe NVMe o pojemności 250GB i moduły pamięci DDR4 SODIMM o pojemności 8GB do urządzeń z najwyższej półki.

Komponenty te musiały spełniać określone wymagania dotyczące wydajności, jednocześnie zapewniając określony stosunek ceny do wydajności, aby ich zakup był opłacalny przy dużych ilościach niezbędnych do realizacji projektu.

Rozwiązanie

Po porównaniu rozwiązań SSD i pamięci oferowanych przez kilku producentów sprzętu firma APLIGO zdecydowała, że rozwiązania firmy Kingston oferują najlepszy stosunek ceny do wydajności, wysokie standardy produkcyjne, trwałość i pomoc techniczną.

Firma APLIGO stwierdziła, że dysk [Kingston A400](#) doskonale spełnia wymagania określone dla 2,5-calowego dysku SSD SATA, natomiast dysk Kingston A2000 świetnie sprawdzi się w urządzeniach wymagających nośnika SSD M.2 PCIe. Dobrano do nich moduły pamięci Kingston [DDR4 Non-ECC CL19 SODIMM](#) o pojemności 4GB oraz DDR4 Non-ECC CL19 SODIMM o pojemności 8GB, co pozwoliło zapewnić wymaganą przez klienta wydajność rozwiązania APLIGO.

W kolejnym etapie firma APLIGO przeszła na zastosowanie nowszego dysku SSD Kingston [NV2 M.2 PCIe NVMe](#), oferującego wydajność interfejsu PCIe Gen 4x4 NVMe. Zapewniło to dalszy wzrost przepustowości i szybkości – idealnie spełniający wymagania jej wiodących produktów.

Wszystkie nasze moduły pamięci są poddawane pełnym testom i objęte dożywotnią gwarancją. Kingston to także 35 lat doświadczenia w projektowaniu i produkcji pamięci. Firma Kingston mogła zaoferować [bezpośredni osobisty kontakt](#), odpowiedzi na zapytania zakupowe i techniczne, a także wysoką dostępność produktów i rzetelne dotrzymanie terminów dostaw nawet w okresie braków materiałowych.

Przy zakupie dużej ilości komponentów oferta cenowa ma znaczący wpływ na ogólną rentowność projektu. Dzięki doskonałemu wsparciu zespołu realizującego program Zapytaj eksperta, a także świetnej relacji ceny do wydajności tylko firma Kingston była w stanie sprostać naszym wymaganiom.

Stwierdziliśmy, że dzięki 35-letniemu doświadczeniu w branży tylko Kingston jest w stanie sprostać naszym wysokim wymaganiom. Bezpośrednia pomoc techniczna, oferowana przez firmę Kingston w ramach usługi Zapytaj eksperta, przerosła nasze oczekiwania, a najwyższa niezawodność i wydajność wybranych przez nas dysków SSD i pamięci Kingston dobrze wpisała się w wymagania naszych masowych wdrożeń.

Ramona Lange, kierownik projektu APLIGO GmbH

#KingstonIsWithYou

©2023 Kingston Technology Europe Co LLP i Kingston Digital Europe Co LLP, Kingston Court, Brooklands Close, Sunbury-on-Thames, Middlesex, TW16 7EP, England.
Tel: +44 (0) 1932 738888 Faks: +44 (0) 1932 785469. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszelkie znaki towarowe i zastrzeżone znaki towarowe są własnością odpowiednich właścicieli.

