



# Модули памяти и твердотельные накопители Kingston соответствуют строгим требованиям интегратора APLIGO GmbH

## О компании APLIGO

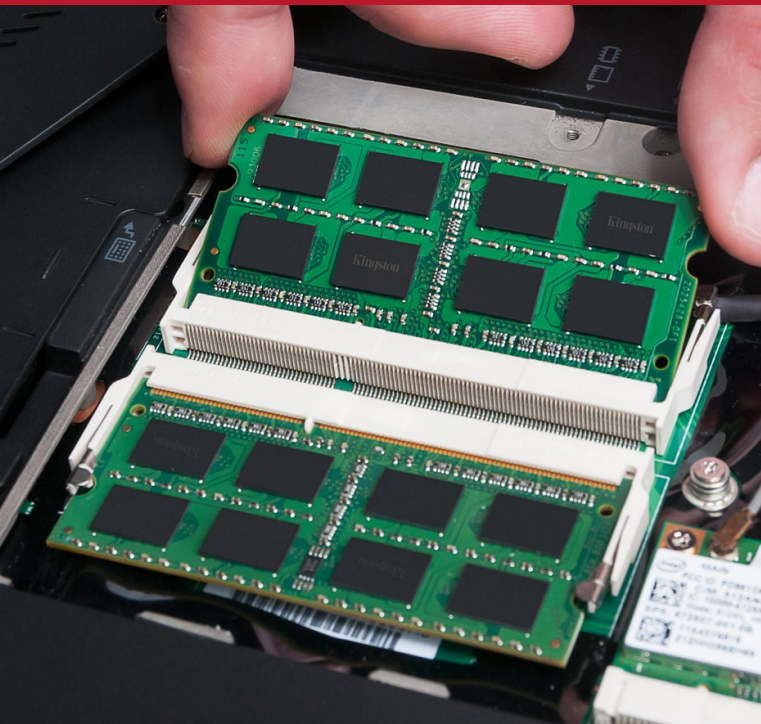
Компания APLIGO, расположенная в Брухзале, Германия, является дочерней компанией CASwell Inc. (TPE: 6416) инновационного ведущего тайваньского производителя сетевых систем, систем кибербезопасности и хранения данных.

В Европе APLIGO является ведущей специализированной компанией по производству OEM-решений. Она помогает разработчикам программного обеспечения расширять портфели своей продукции, добавляя аппаратные продукты и используя свои решения на различных рынках.



Уже более 20 лет компания предлагает комплексные услуги по производству устройств безопасности и решений для мониторинга сети, а также инновационные продукты от поставщиков программного обеспечения, такие как UTM, VoIP, M2M и архивация.

APLIGO предлагает полный спектр логистических и модульных услуг: от производства, складирования и доставки до поддержки и управления разрешениями на возврат материалов (RMA). Внимание компании сосредоточено на быстрой доставке готовых к продаже OEM-систем. APLIGO предлагает клиентам все необходимое для успешного управления системой: гибкость, доступность, надежность и опыт.



## Задача

Компании потребовалось большое количество накопителей и модулей памяти для реализации новых проектов, включая крупномасштабное производство мини-ПК, подходящих для проведения видеоконференций. В спецификациях проекта требовались не только 2,5-дюймовые твердотельные накопители SATA емкостью 240 ГБ в сочетании с модулями памяти DDR4 SODIMM емкостью 4 ГБ для крупносерийной продукции компании, но и высокоскоростные твердотельные накопители M.2 PCIe NVMe емкостью 250 ГБ с модулями памяти SODIMM DDR4 емкостью 8 ГБ для высококлассных устройств.

Эти компоненты должны были соответствовать определенным требованиям к производительности, обеспечивая при этом определенное соотношение цены и производительности, чтобы их можно было использовать для больших объемов продукции, необходимых в проекте.

## Решение

После сравнения твердотельных накопителей и модулей памяти, предлагаемых рядом производителей оборудования, **APLIGO решила, что компоненты Kingston обеспечивают лучшее соотношение цены и производительности, высокие стандарты производства, поддержку и долговечность.**

Компания APLIGO определила, что [Kingston A400](#) оптимально соответствует требованиям к 2,5-дюймовому твердотельному накопителю SATA, а Kingston A2000 отлично подходит для устройств с твердотельными накопителями M.2 PCIe. В то же время модули памяти Kingston [DDR4 Non-ECC CL19 SODIMM](#) емкостью 4 ГБ и DDR4 Non-ECC CL19 SODIMM емкостью 8 ГБ позволили обеспечить необходимую клиентам производительность решения APLIGO.

Впоследствии APLIGO переключилась на более новые твердотельные накопители Kingston [NV2 M.2 PCIe NVMe](#), обеспечивающие производительность Gen 4x4 NVMe PCIe. Таким образом, пропускная способность и скорость выросли еще больше – отличное решение для высококлассной продукции компании.

Все модули памяти Kingston проходят полное тестирование, обеспечиваются пожизненной гарантией и поддерживаются 35-летним опытом компании в области проектирования и производства. Kingston смогла предложить [прямое контактное лицо](#) для помощи в приобретении и по техническим вопросам, а также высокую доступность продукции, гарантированно соблюдая все сроки поставок даже во время дефицита материалов.

« При закупке в больших количествах привлекательное предложение компонентов оказывает значительное влияние на общий результат проекта. Благодаря превосходной поддержке со стороны службы «Спросите специалиста» и отличному соотношению цены и производительности только компания Kingston смогла удовлетворить наши потребности.

Мы обнаружили, что только Kingston, обладающая 35-летним опытом работы в отрасли, смогла удовлетворить нашим высоким стандартам. Прямая поддержка Kingston, предлагаемая через услугу «Спросите специалиста», превзошла наши ожидания, а высочайшие уровни надежности и производительности твердотельных накопителей и модулей памяти Kingston, которые мы выбрали, хорошо соответствовали требованиям наших крупномасштабных развертываний.

**Рамона Ланге (Ramona Lange), менеджер проекта, APLIGO GmbH**

#KingstonIsWithYou

©2023 Kingston Technology Corporation, 17600 Newhope Street, Fountain Valley, CA 92708 USA.  
Все права защищены. Все товарные марки и зарегистрированные товарные знаки являются собственностью своих законных владельцев.

